

MEMORIAL DESCRITIVO

OBJETO: Execução de 1.260 m² de recapeamento asfáltico em CBUQ no Terminal Rodoviário "José Pedro Rapetti" .

LOCAL: Esquina Rua São Paulo com Rua Cesário Bastos, Centro, Taiúva-SP – CEP 14720-000.

PROPRIETÁRIO: MUNICÍPIO DE TAIÚVA

EXECUÇÃO DO RECAPEAMENTO

1. CARACTERIZAÇÃO:

Os materiais a serem utilizados para o recapeamento asfáltico em CBUQ na Rodoviária Municipal de Taiúva-SP serão de primeira qualidade, de acordo com as especificações exigidas nas Normas Brasileiras vigentes para cada serviço executado.

2. OBJETIVO:

A imprimadura ligante betuminosa consistirá na aplicação de material betuminoso diretamente sobre uma superfície betuminosa ou de concreto já existente, para assegurar sua perfeita ligação com um novo revestimento betuminoso.

3. DESCRIÇÃO:

A imprimação ligante deverá obedecer às seguintes operações:

- a) Varredura e limpeza da superfície;
- b) Secagem da superfície;
- c) Distribuição do material betuminoso;
- d) Repouso da imprimação.

4. MATERIAIS:

Materiais betuminosos:

O material betuminoso, para efeito da presente instrução deve ser, a critério da fiscalização, asfalto (cut-back) dos tipos RC - 0, RC - 1, RC - 2, RC - 3, RC - 4.

O material betuminoso referido deverá estar isento de água.

5. EQUIPAMENTOS:

A aparelhagem necessária à execução da imprimação ligante betuminosa deverá consistir de vassourões manuais ou vassoura mecânica, equipamento para aquecimento do material, distribuidor de material betuminoso sob pressão e distribuidor manual de material betuminoso.

- Vassourões manuais: deverão ser em número suficiente para o bom andamento dos serviços e ter os fios suficientemente duros para varrer a superfície sem cortá-la;

- Vassoura mecânica: deverá ser construída de modo que a vassoura possa ser regulada e fixada em relação à superfície a ser varrida e possa varrê-la perfeitamente, sem cortá-la ou danificá-la de qualquer maneira;
- Equipamentos para aquecimento do material betuminoso deverá ser tal que aqueça e mantenha o material betuminoso de maneira que satisfaça aos requisitos desta instrução; deverá ser provido de pelo menos um termômetro, sensível a 1 grau Celsius para determinação das temperaturas do material betuminoso;
- Distribuidor do material betuminoso sob pressão deverá ser equipado com aros pneumáticos e ter sido projetado a funcionar de maneira que distribua o material betuminoso em jato uniforme, sem falhas, na quantidade e entre os limites de temperatura estabelecidos nesta instrução;
- Distribuidor manual de material betuminoso: mangueira apropriada do distribuidor de material betuminoso, só será utilizada nos casos expressamente liberados pela fiscalização.

6. CONSTRUÇÃO:

6.1. Varredura e limpeza de superfície:

A varredura da superfície a ser imprimida deverá ser feita com vassourões manuais ou vassoura mecânica especificadas e de modo que remova completamente toda terra, poeira e outros materiais estranhos.

- Distribuição do material betuminoso:
- O material betuminoso deverá ser aplicado por distribuidor sob pressão, nos limites de temperatura de aplicação especificadas na tabela abaixo e na razão de 0,5 a 1,2 litros por metro quadrado, conforme a fiscalização determinar;
- Deverá ser feita nova aplicação de material betuminoso com o distribuidor manual nos lugares onde, a juízo da fiscalização houver deficiência dele.

6.2. Repouso da Imprimação:

- Depois de aplicada, a imprimação deverá permanecer em repouso até que seque e endureça suficientemente para receber o revestimento;
- A superfície imprimida deverá ser conservada em perfeitas condições, até que seja colocado o revestimento.

6.3. Secagem da Superfície:

- Quando o material betuminoso for asfaltado recortado, sua aplicação só poderá ser feita quando a superfície a ser imprimida estiver completamente seca.

6.4. Processo de Construção:

- A superfície da base devidamente imprimada, deverá estar seca e livre de todo e qualquer material solto, devendo ser feita, em caso contrário, a limpeza antes de iniciar a execução.
- Não se executará o trabalho em tempo úmido.

- Não se tolerará segregação e nem queda elevada de temperatura no transporte da mistura.
- A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma tal que permita, posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto, sem novas adições.
- A temperatura da mistura, por ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110 graus Celsius.
- Logo após o esparrame e assim que a mistura suporte o peso do rolo, deve ser iniciada a compressão, pelo rolo compressor, tipo tandem. A compressão deverá começar nos lados e progredir longitudinalmente para o centro de modo que este cubra, uniformemente, em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior; nas curvas a rolagem progredirá do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo da estrada, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.
- Na compactação deverá ser empregado rolo de pneus com pressão variável e o acabamento final dado com o rolo tipo tandem.
- Para impedir adesão de aglutinante betuminoso aos rolos, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.
- Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagem.
- A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulações e sem saliências ou rebaixos.
- Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior à temperatura ambiente.

7. OBSERVAÇÕES DE ORDEM GERAL:

- a)** Durante todo o tempo que durar a construção, até o recebimento, os materiais e os serviços serão protegidos contra ação destrutiva das águas pluviais, do trânsito e de outros agentes que possam danificá-los. É obrigação da empresa contratada a responsabilidade desta conservação;
- b)** Toda a sinalização de trânsito para eventuais desvios de tráfego ou interrupção de vias, exigidas pela fiscalização visando a segurança, serão de responsabilidade da empresa contratada, sem custos para o contratante.

Taiúva, 30 de março de 2021.

Larissa Maria Galo Scarpim
Engenheira Civil Municipal
CREA/SP 5069763756