

Gaveteiro

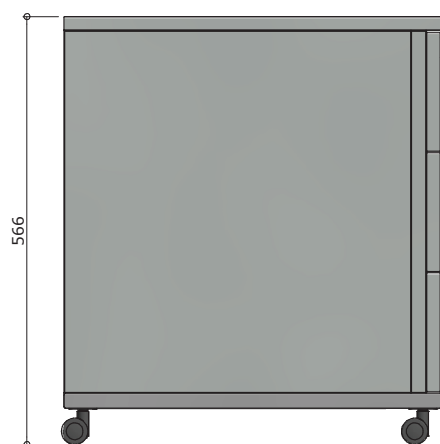
Sistema de mobiliário para áreas administrativas



GV-02

Gaveteiro

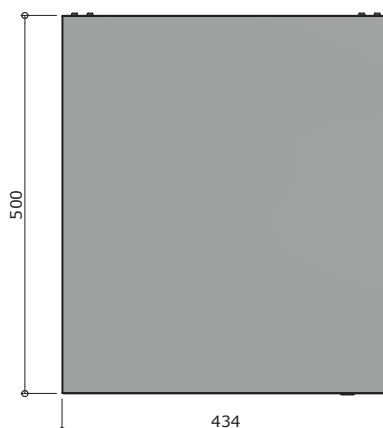
Sistema de
mobiliário
para áreas
administrativas



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
1/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

GV-02

Gaveteiro

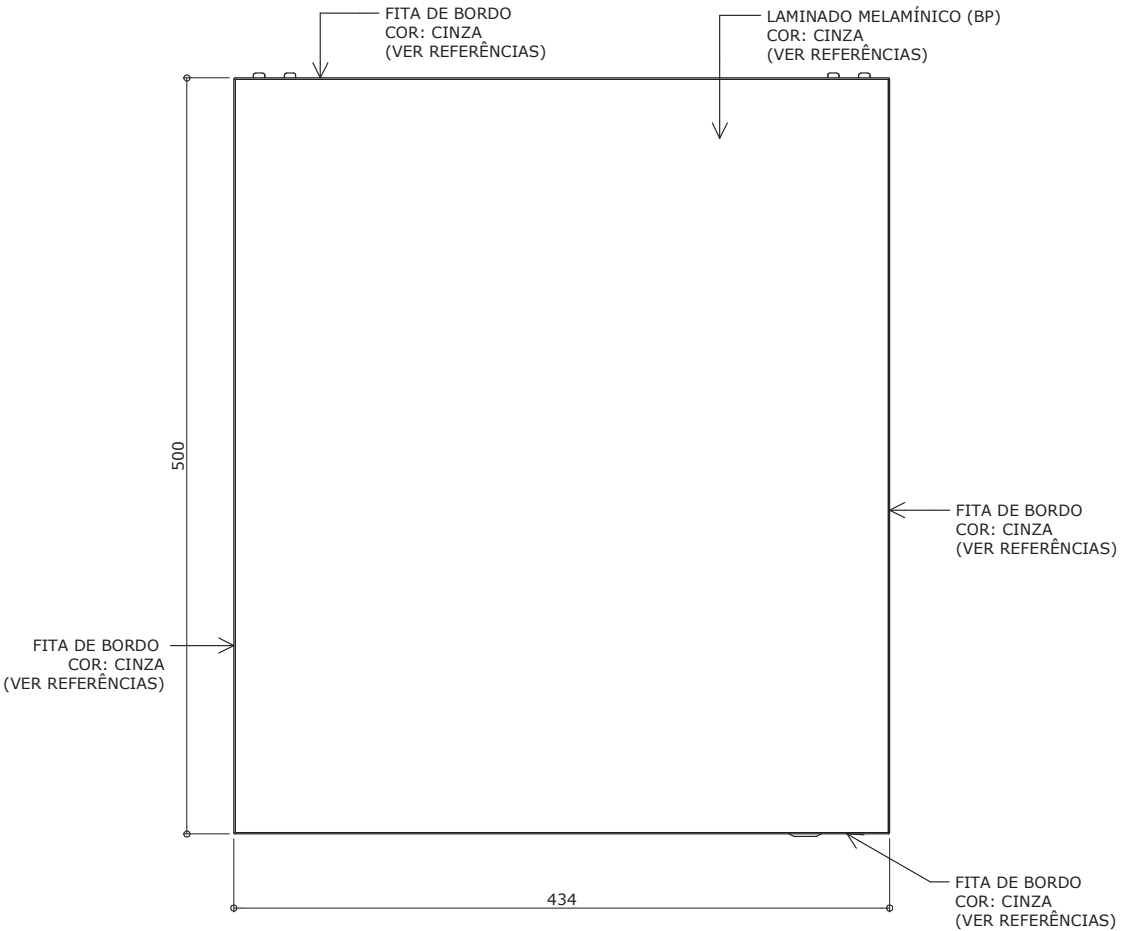
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

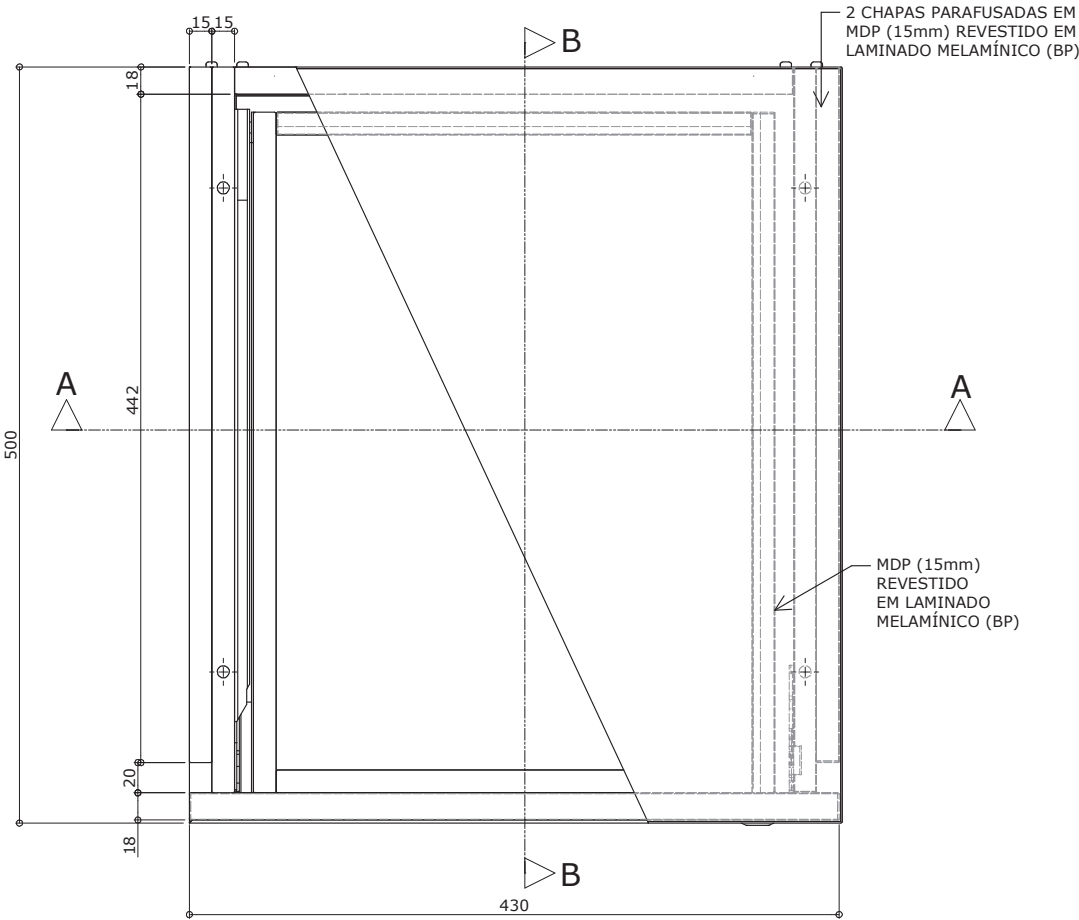
Página
2/15

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR EM CORTE
ESC. 1 : 5

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

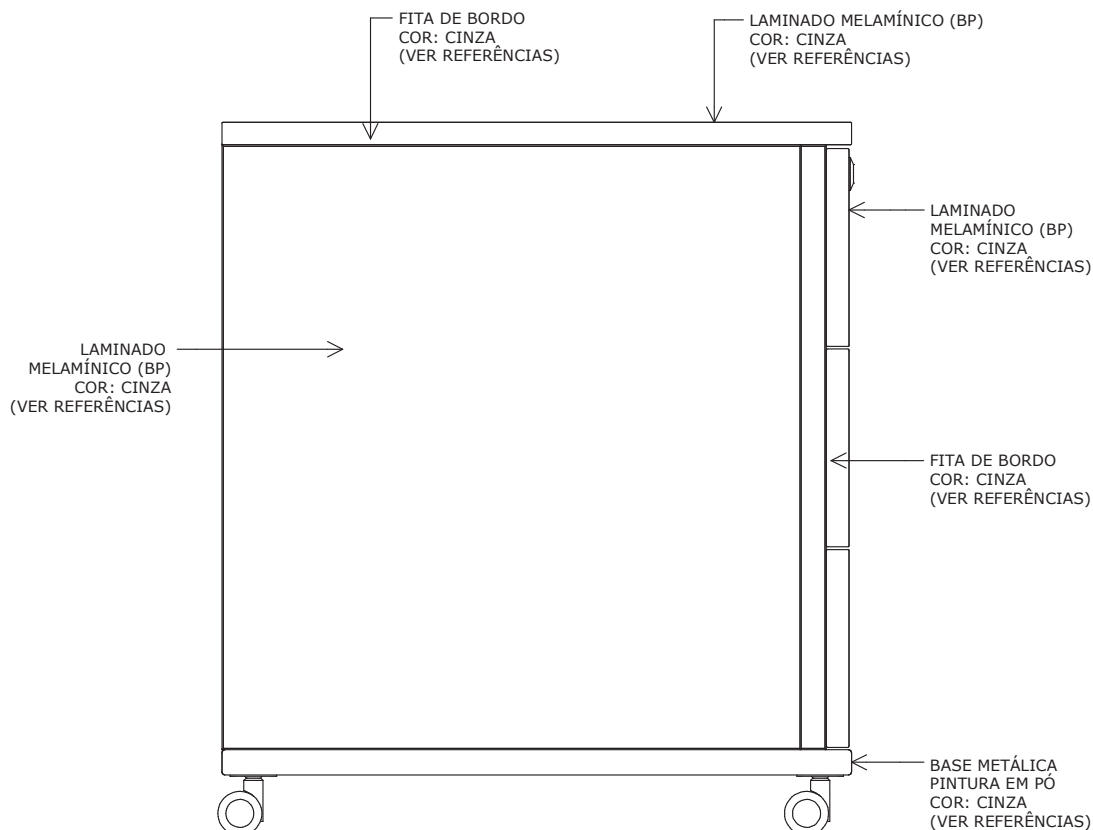
Revisão 3
Data 30/06/16

Página
3/15

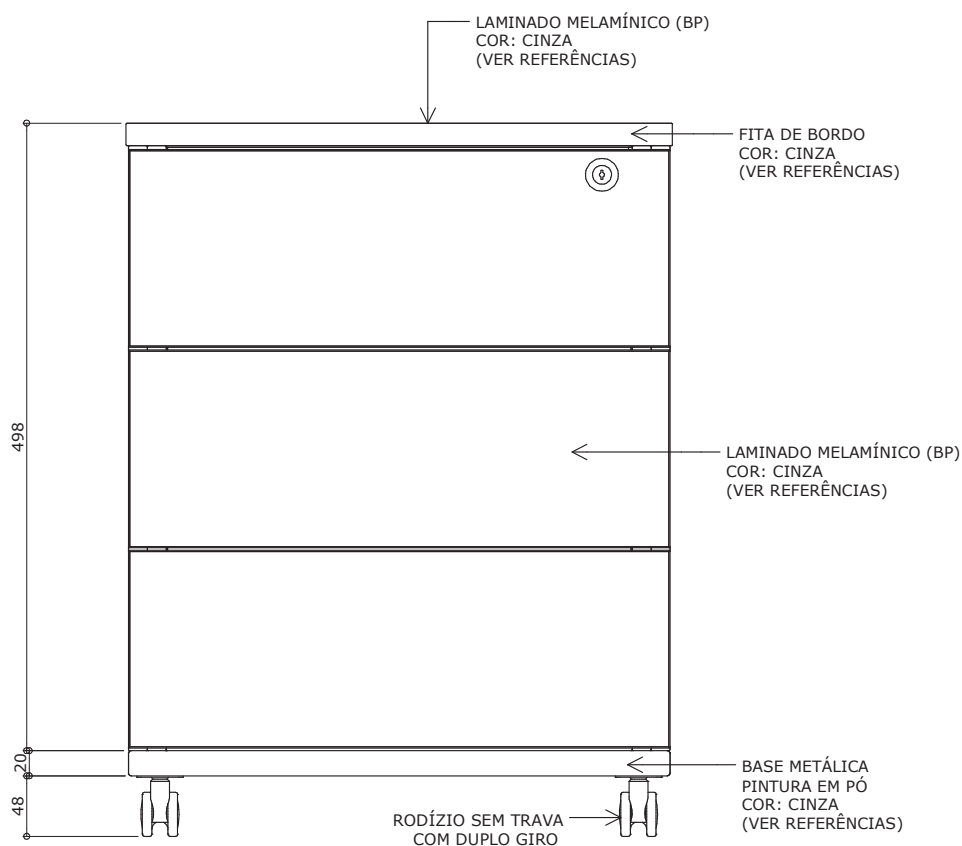


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 6



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 6

GV-02

Gaveteiro

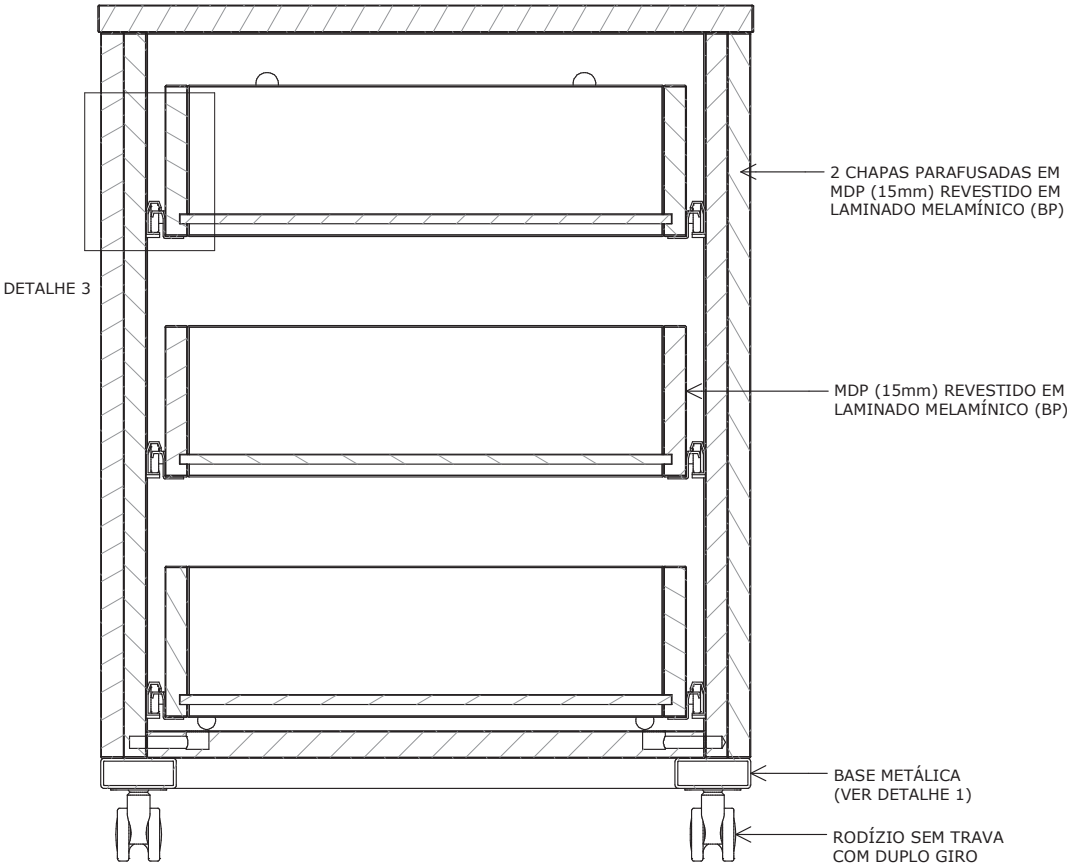
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

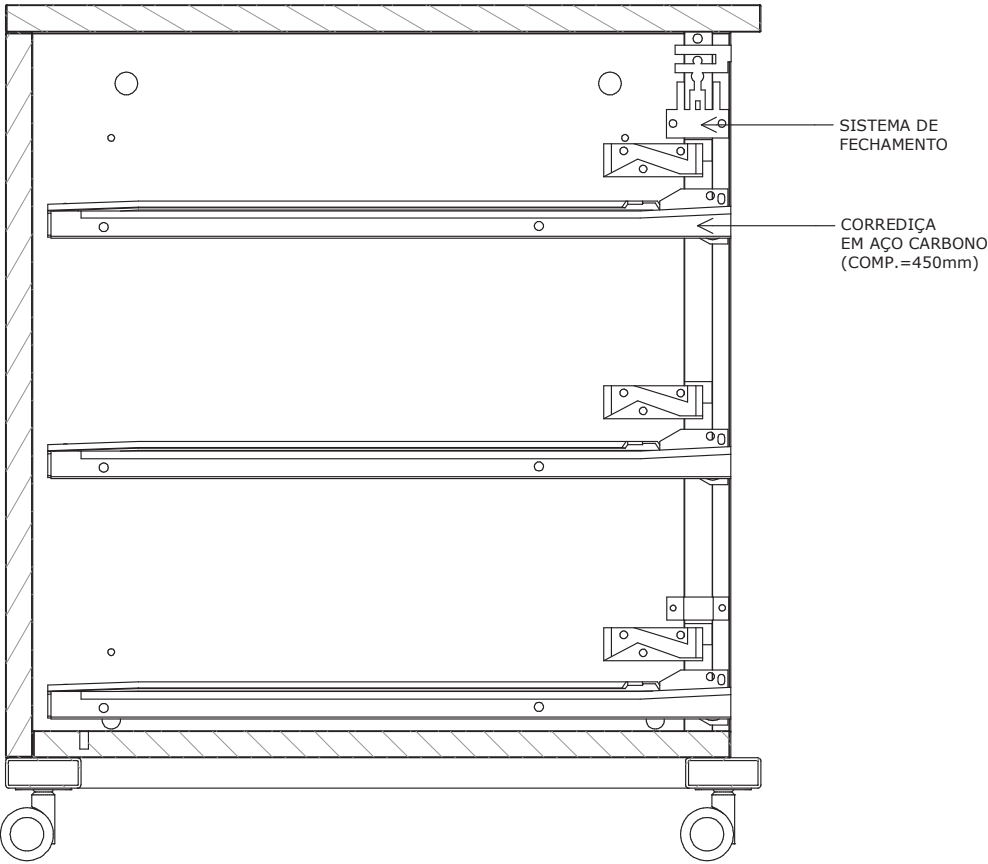
Página
4/15

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



CORTE AA
ESC. 1 : 5

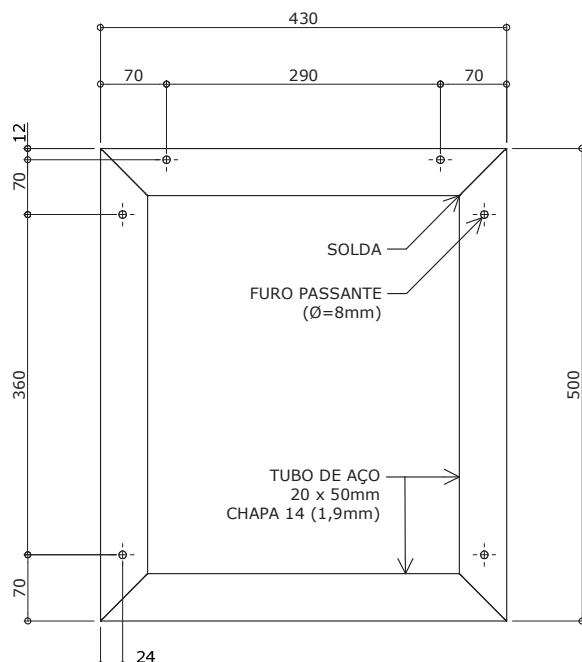


CORTE BB
ESC. 1 : 5

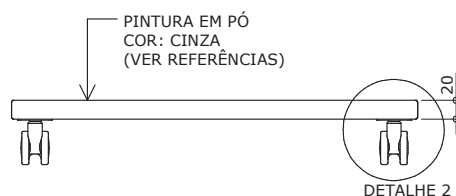
GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



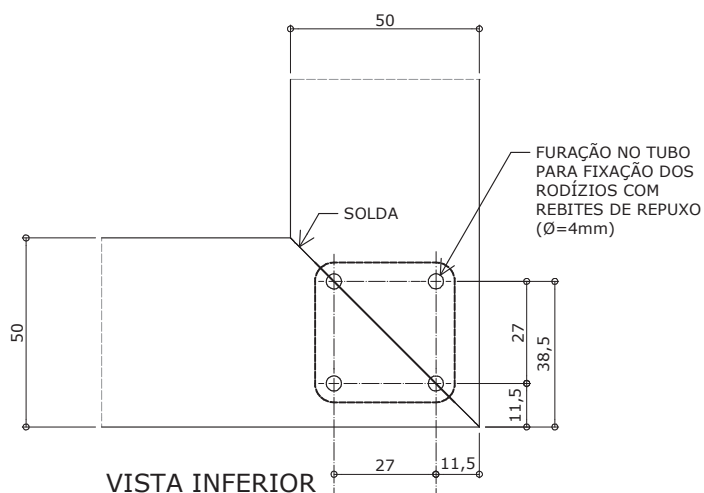
VISTA SUPERIOR



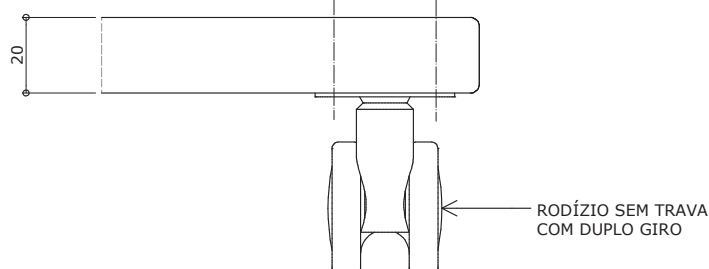
VISTA FRONTAL

DETALHE 1 BASE PARA GAVETEIRO

ESC. 1 : 8



VISTA INFERIOR



VISTA LATERAL

DETALHE 2

ESC. 1 : 2

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
5/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

GV-02

Gaveteiro

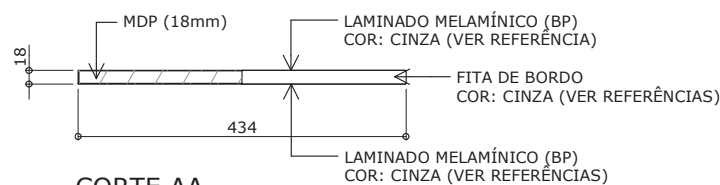
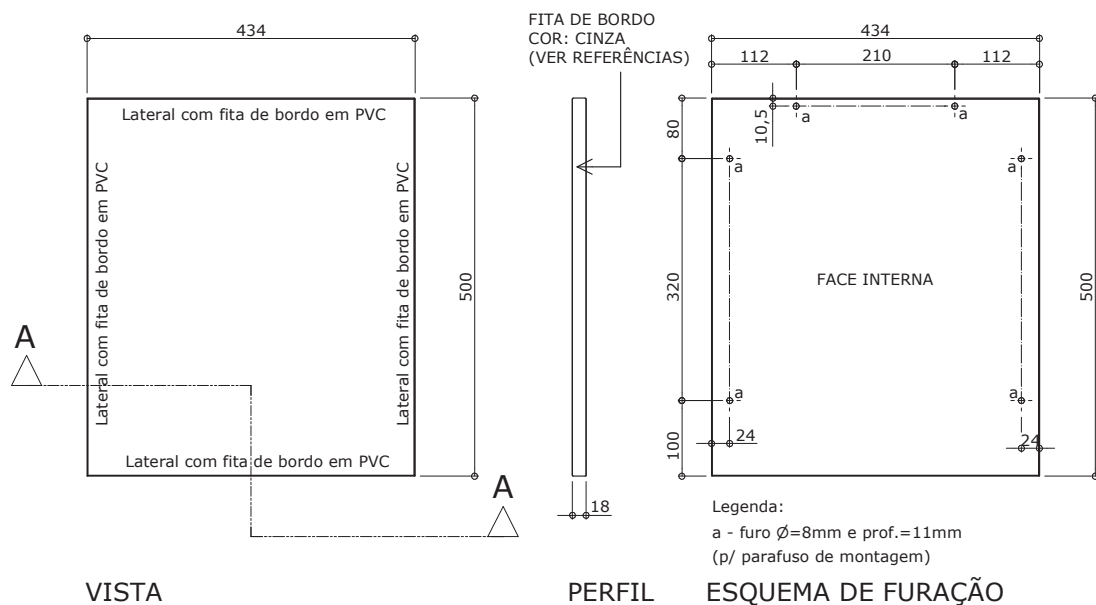
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
6/15

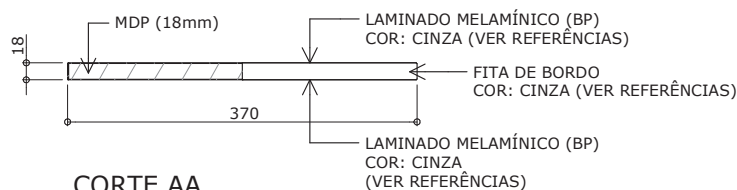
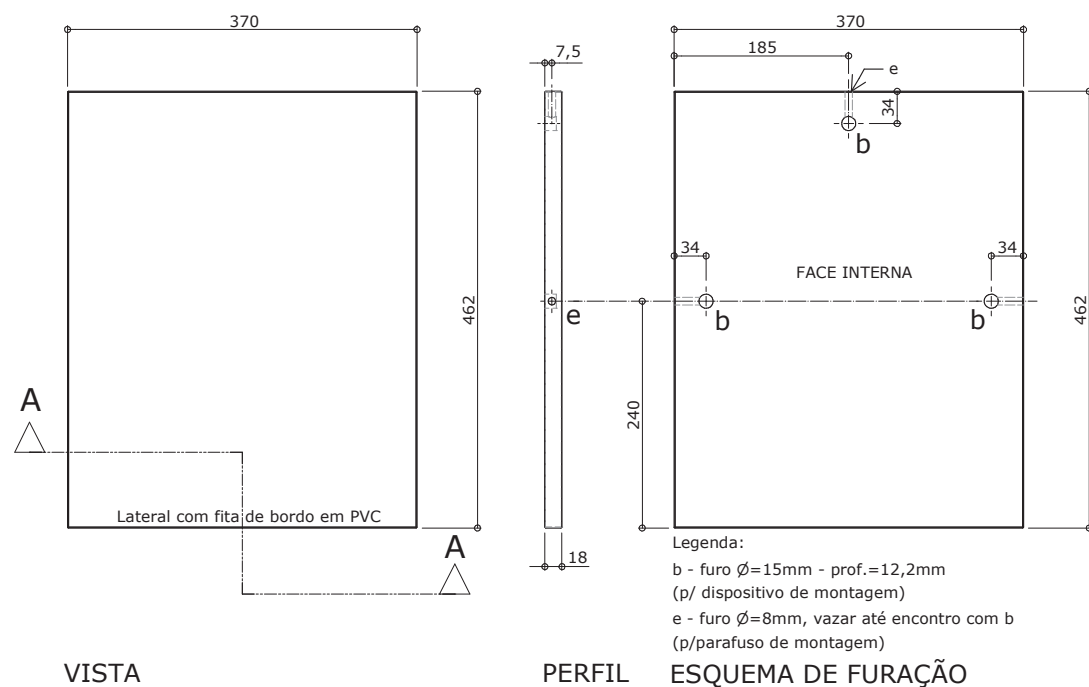
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



PEÇA SUPERIOR

ESC. 1 : 10



PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 8

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

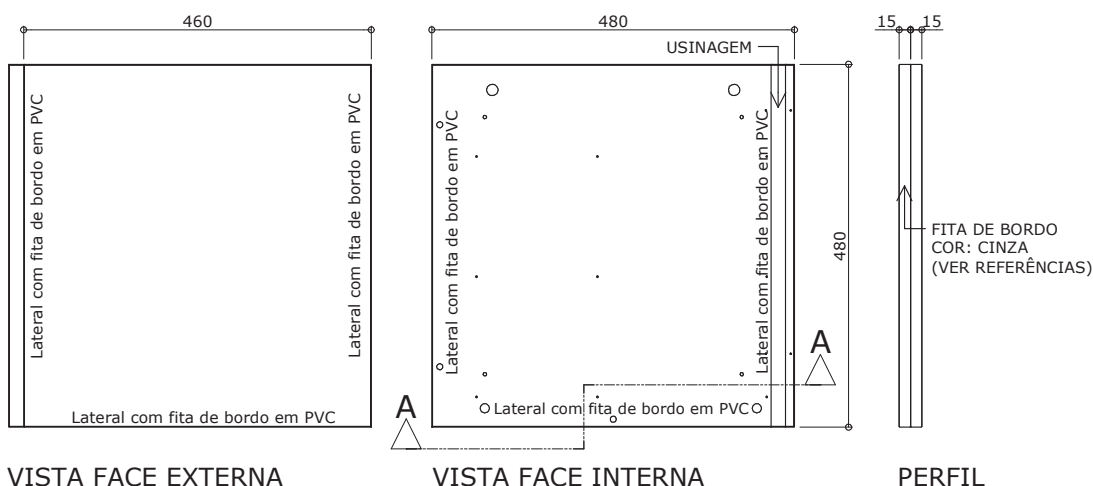
Revisão 3
Data 30/06/16

Página
7/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

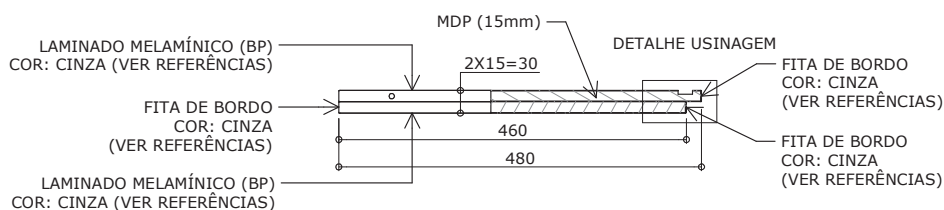
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



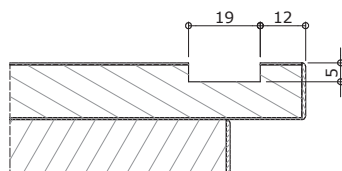
VISTA FACE EXTERNA

VISTA FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

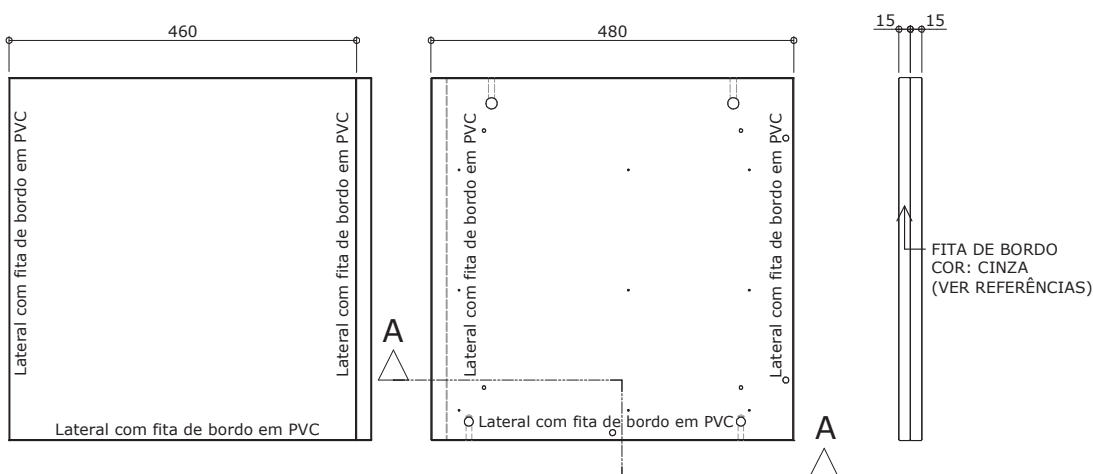


DETALHE USINAGEM

ESC. 1 : 2

PEÇA LATERAL DIREITA

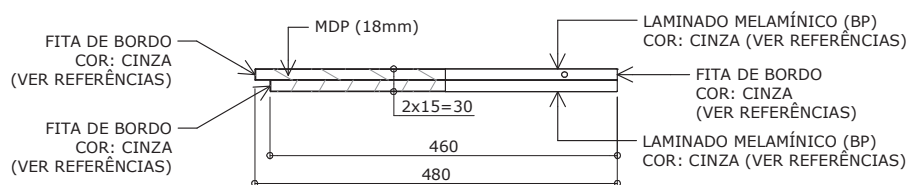
ESC. 1 : 10



FACE EXTERNA

FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

PEÇA LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 10

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

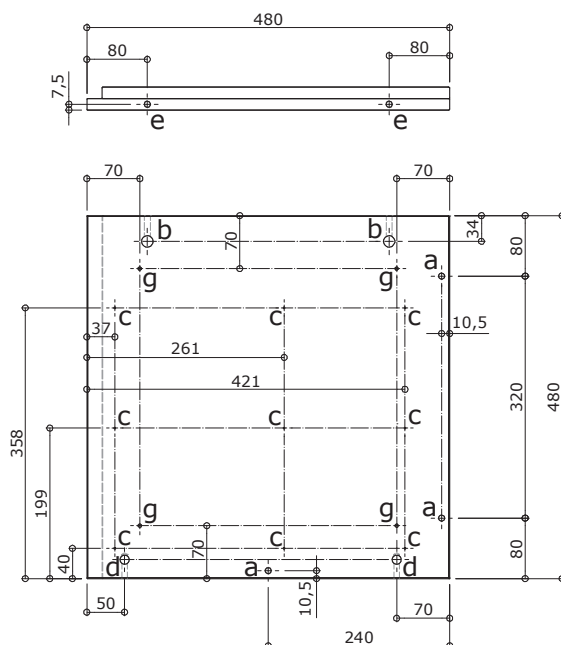
Revisão 3
Data 30/06/16

Página
8/15

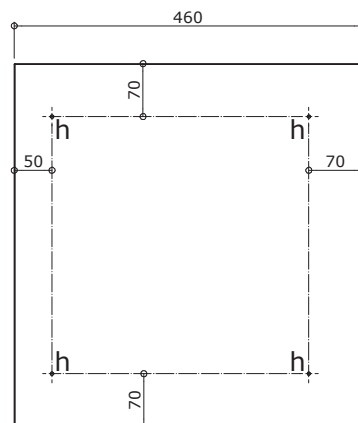


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

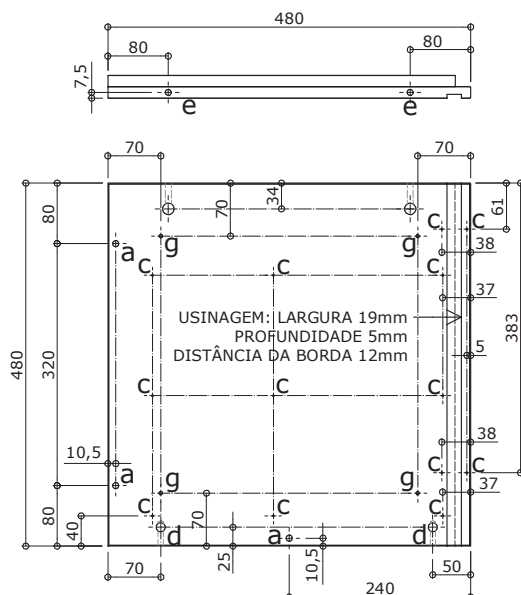
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



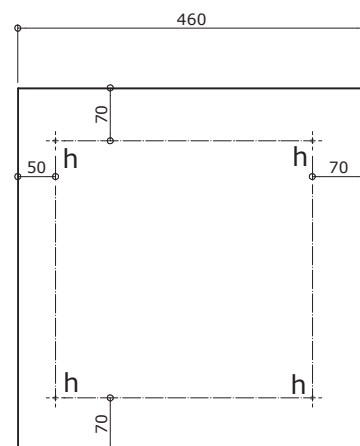
LATERAL ESQUERDA (face interna)



LATERAL ESQUERDA (face externa)

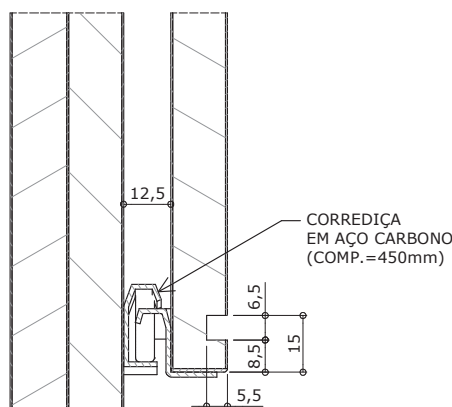


LATERAL DIREITA (face interna)



LATERAL DIREITA (face externa)

Legenda:
a - furo Ø=8mm e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
b - furo Ø=15mm e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
c - furo Ø=2mm e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante Ø=3,5mm - comp.=12mm cabeça chata, fenda Phillips)
d - furo Ø=12mm e prof.=12mm (para porca cilíndrica Ø ext.=12mm)
e - furo Ø=8mm, vazar até encontro com b (para parafuso de montagem)
f - furo Ø=7mm e prof.=32mm (para parafuso Ø=1/4" comp.=2")
g - furo vazado Ø=4,5mm (para parafuso autoatarraxante Ø=4,5mm - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)
h - furo Ø=4,5mm e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante Ø=4,5mm - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)



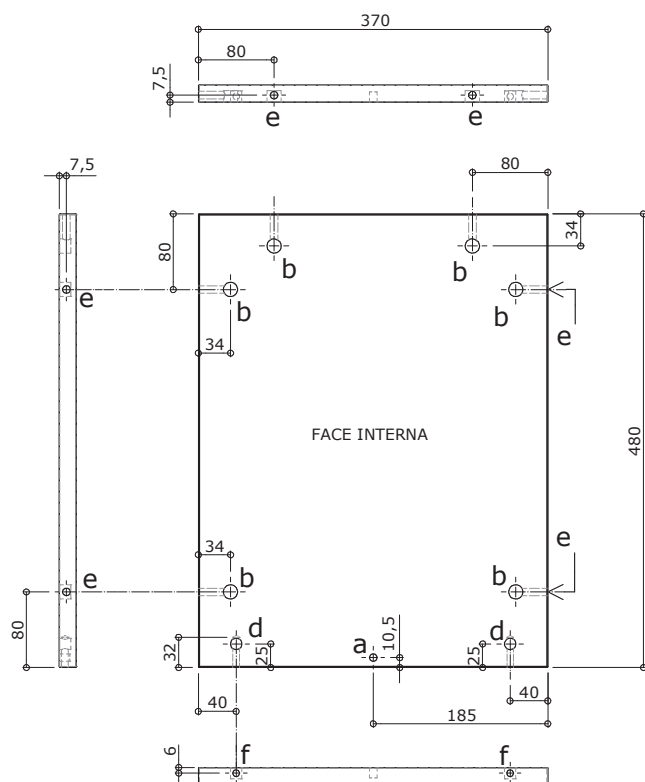
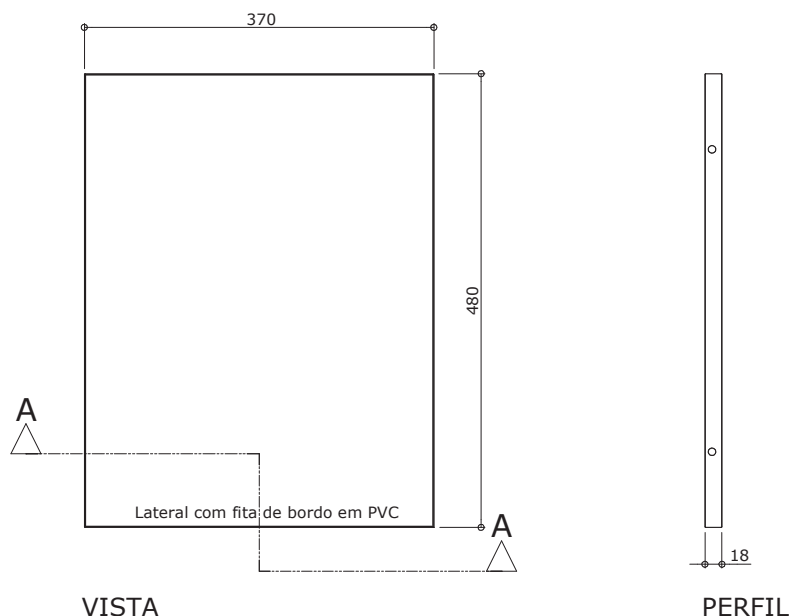
DETALHE 3

ESC. 1 : 2

GV-02

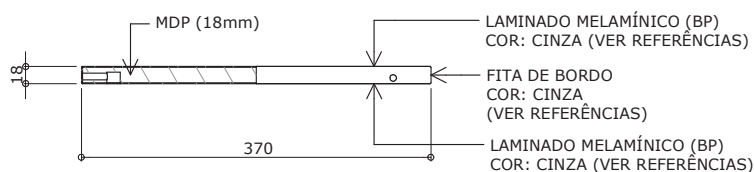
Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



- Legenda:
- a - furo $\varnothing=8\text{mm}$ e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
 - b - furo $\varnothing=15\text{mm}$ e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
 - d - furo $\varnothing=12\text{mm}$ e prof.=12mm (para porca cilíndrica \varnothing ext.=12mm)
 - e - furo $\varnothing=8\text{mm}$, vazar até encontro com "b" (para parafuso de montagem)
 - f - furo $\varnothing=7\text{mm}$ e prof.=32mm (para parafuso $\varnothing=1/4"$ comp.=2")

ESQUEMA DE FURAÇÃO



CORTE AA

PEÇA POSTERIOR

ESC. 1 : 8

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
9/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

medidas em milímetros

GV-02

Gaveteiro

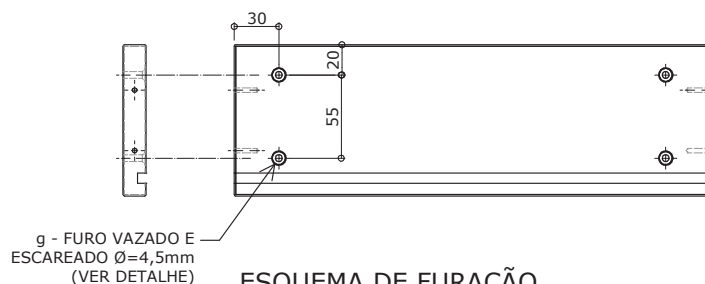
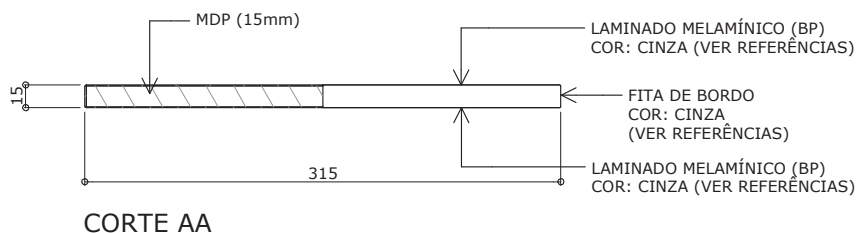
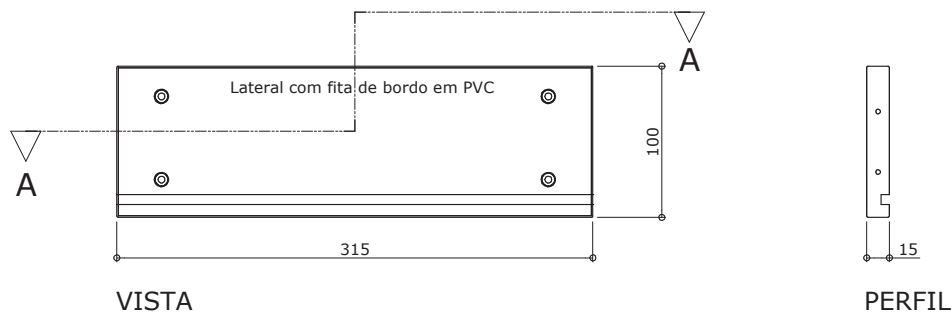
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
10/15

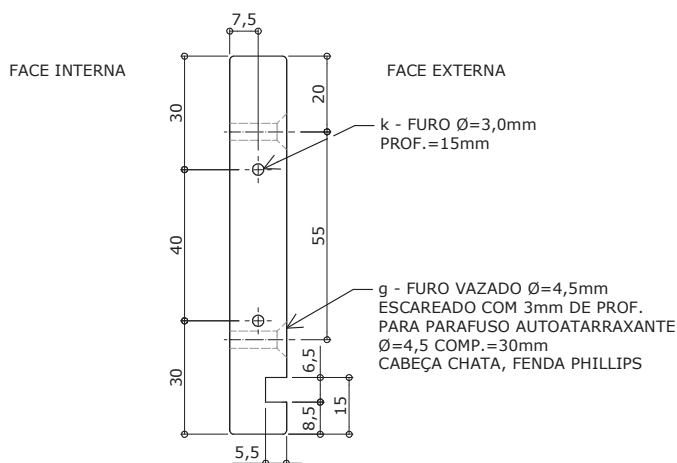
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

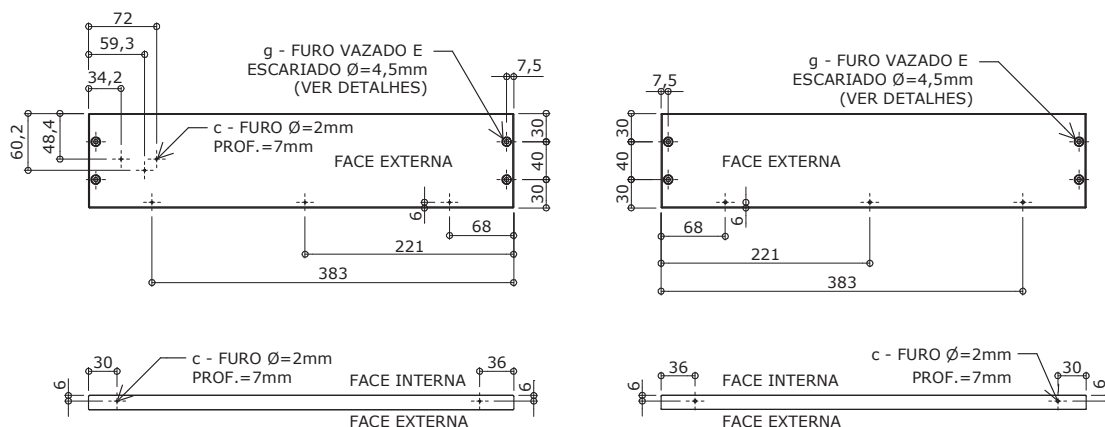
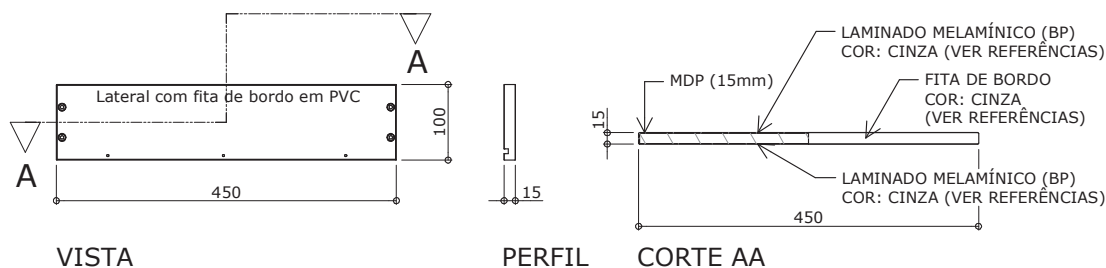


CONTRA FRONTÃO

ESC. 1 : 5



ESC. 1 : 2



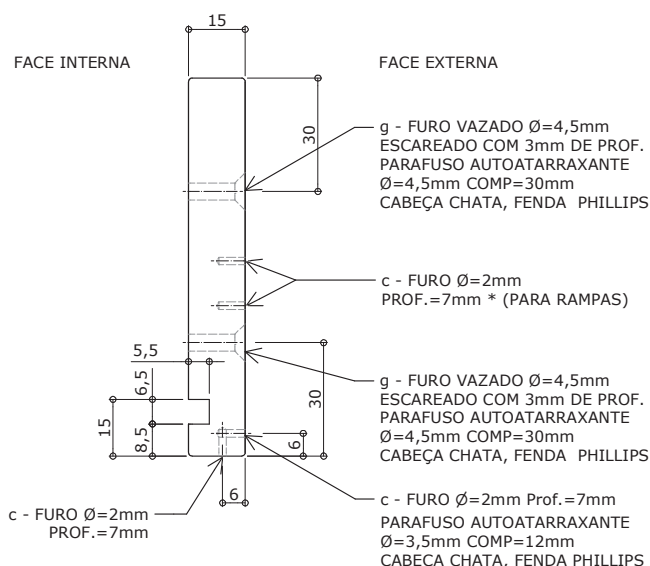
LATERAL DIREITA

ESC. 1 : 8

LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 8

ESQUEMA DE FURAÇÃO



DETALHE FURAÇÃO LATERAIS DAS GAVETAS E USINAGEM

ESC. 1 : 2

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
11/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

GV-02

Gaveteiro

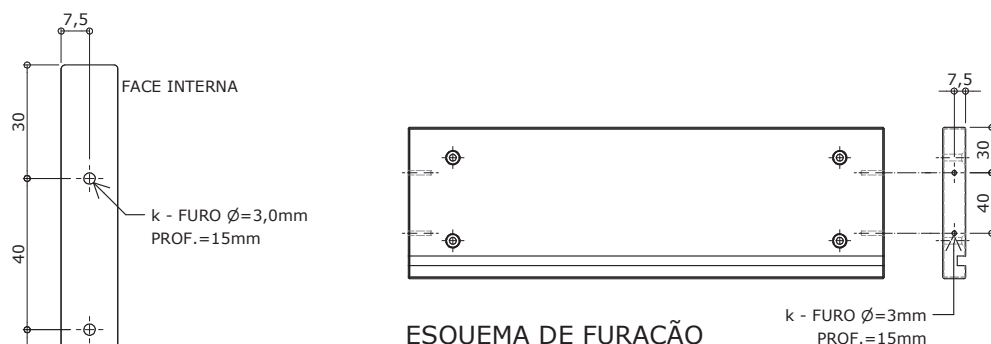
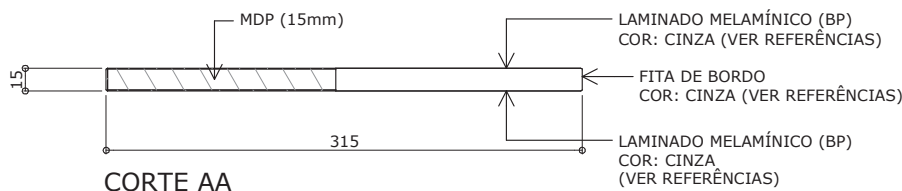
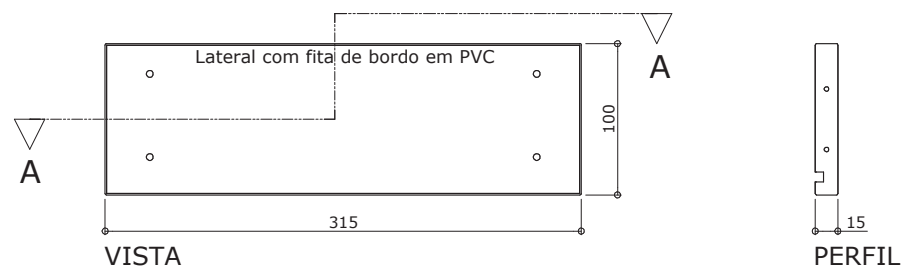
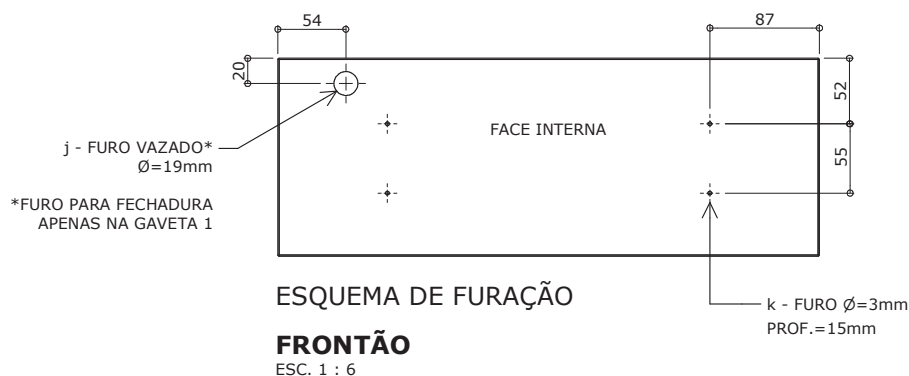
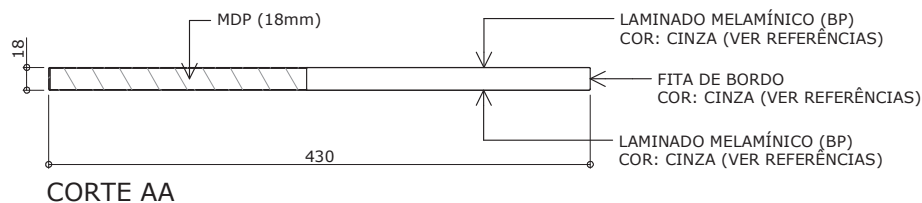
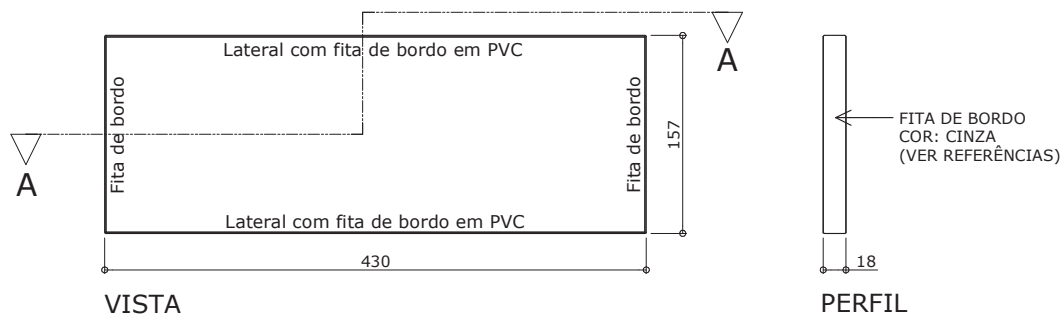
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
12/15

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



DETALHE FURAÇÃO LATERAL PEÇA POSTERIOR E USINAGEM

ESC. 1 : 2

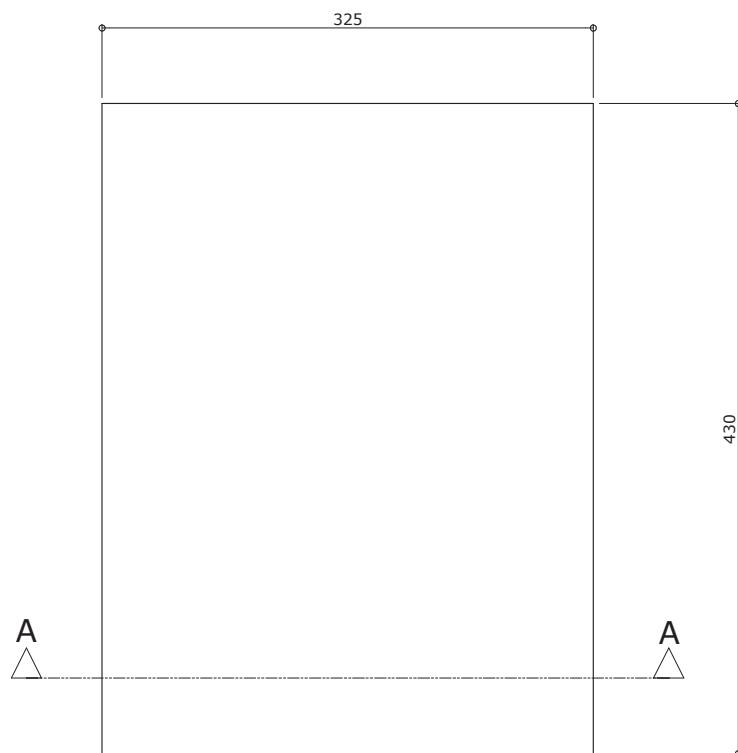
GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

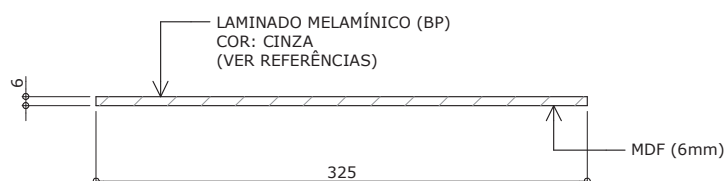
Página
13/15



VISTA



PERFIL



CORTE AA

PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 5



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
14/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

DESCRIÇÃO

- Gaveteiro com 3 gavetas, dotado de rodízios.

CONSTITUINTES

- Corpo composto por:
 - Peças superior, inferior e posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto;
 - Peças laterais, compostas cada uma de 2 (dois) painéis em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto;
 - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura)
- Gavetas compostas por:
 - Frontão em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura);
 - Laterais, peça posterior e contra-frontão em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), coladas com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura);
 - Peça inferior em MDF, com espessura de 6mm, revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de R_i e o grau de empolamento deve ser de d_0/t_0 .
- Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 50mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).
- Rodízio de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano, $\varnothing = 35$ mm, sem trava, na cor CINZA (ver referências). Fixação por meio de chapa de aço plano de 38mm X 38mm, dotada de 4 furos com $\varnothing = 5$ mm.
- Conjunto de corredeiras em chapa de aço carbono (espessura mínima de 0,8mm), comprimento de 450mm, dotadas de roldanas em polipropileno puro. Acabamento em pintura epóxi em pó na cor BRANCA.

- Sistema de fechamento simultâneo de gavetas composto por:

- Fechadura frontal para gaveteiro (ver referências);
- Barra de alumínio para fechadura com 500mm de comprimento (ver referências);
- Pinos de travamento (ver referências);
- Rampas de travamento instalada do lado direito das gavetas (ver referências).
- Fixações:
 - Fixação das peças que compõem o corpo do gaveteiro através de dispositivos de conexão e parafusos de montagem (ver referências);
 - Montagem das gavetas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 4,5mm X 30mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv (ver referências);
 - Corredeiras fixadas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 3,5mm X 12mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv (ver referências);
 - Junção das painéis laterais com parafusos auto atarraxantes para MDP, de 4,5mm X 22mm com cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv (ver referências);
 - Fixação da base metálica ao corpo do gaveteiro, através de parafusos de 1/4" X 2" rosca máquina polegada e porcas cilíndricas de 1/4" (ver referências);
 - Fixação dos rodízios à base metálica através de rebites de repuxo de 4,0mm X 8mm (ver referências).

FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmirlhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 1mm.

REFERÊNCIAS

- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DUTAREX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 15mm revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Fita de bordo em com espessura de 1mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040.
- Rodízios - "SQUADRONI" - cod. 1135" ou equivalente.
- Corredeiras "Código 11.03.116 BIGFER" ou equivalente.
- Fechadura "SOPRANO" - cod. 06502.0288.01" ou equivalente.
- Barra de alumínio "SOPRANO" - cod. 06702.6117.26" ou equivalente.
- Pinos de travamento "SOPRANO" - cod. 06702.0033.41" ou equivalente.
- Rampas de travamento "SOPRANO cod. - 06702.0035.87LD" ou equivalente.
- Dispositivos de conexão "Rastex 15 - HETTICH" ou equivalente.
- Parafusos "Rapid DU277 - HETTICH" ou equivalente.

- Parafusos "CISER", "MITTO" ou equivalente
- Rebites de repuxo "CISER" ou equivalente.
- Porca cilíndrica "BIGFER 1/4" UNC" ou equivalente.

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, de tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte posterior do gaveteiro, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço / telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato;
- Garantia até __/__/ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

Obs.: A amostra do gaveteiro deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada para o fornecimento do lote, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

GARANTIA

• Dois anos contra defeitos de fabricação.

Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.

CONTROLE DE QUALIDADE

• Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

Obs.1: A amostra do gaveteiro deve ser entregue embalada e rotulada como especificado.

Obs.2: Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

• Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- Mais ou menos (+/-) 1mm para comprimento e largura das partes em madeira. Desde que não interfira no funcionamento do móvel.
- Mais ou menos (+/-) 0,3 mm para espessura das partes em madeira.

• Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para o seguinte material: chapas de MDP.

• Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

• O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do gaveteiro, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio.

Obs. 1: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; nome e assinatura do técnico responsável.

Obs. 2: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação.

Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas.

NORMAS

- NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- NBR 8094:1983- Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.
- NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armários.
- NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3 avaliação do grau de enferrujamento.

Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

Mobiliário

GV-02

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 3
Data 30/06/16

Página
15/15



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO